

PLÅTAUTOMATION

# LAGERAUTOMAT HL

Lagerautomat för automatisk inlagring och utmatning av plåt.  
Utmatning en plåt åt gången till en eller flera maskiner möjliggör maximalt flexibel produktion.



***PDS***

# LAGERAUTOMAT HL

HL 78 och HL 91 är flexibla lagerautomater för automatisk inlagring och utmatning av plåt. Lagerautomaterna kan exempelvis betjäna stansmaskiner, kantpressar, panelbockmaskiner, lasermaskiner gradsaxar, etc. Utmatning sker en plåt åt gången till en eller flera maskiner vilket möjliggör maximalt flexibel produktion.

## TVÅ STANDARDMODELLER

HL 78 för plåtdimensioner upp till 2500 x 1250 x 8 mm  
HL 91 för plåtdimensioner upp till 3000 x 1500 x 12 mm

## BASUTFÖRANDE

1 inläggningsfack  
+ 9 lagerfack  
Rullbana för utmatning  
Plåtseparering  
Dubbelplåtkontroll  
Saldofunktion



## OPTIONER

### Extra lagerfack

**Automatisk utmatning.** Lagerautomaternas styrsystem anpassas för orderläggning från betjänad maskin.

**Andra plåtdimensioner.** Anpassning för plåtdimensioner utanför standard kan göras på förfrågan.

**Anpassningsmöjligheter.** Genom vårt breda program av rullbanor, rem-, band och kedjetransportörer, transfervagnar och laddningsenheter kan vi skräddarsy lagrings- och materialhanteringssystemen för de flesta ändamål.

TEKNISKA DATA	HL 78	HL 91
Plåtdimension max	2500 x 1250 mm	3000 x 1500 mm
Plåtdimension min	1000 x 1000 mm	1000 x 1000 mm
Plåttjocklek max	4 mm (modell HL 78-4) 8 mm (modell HL 78-8)	4 mm (modell HL 91-4) 8 mm (modell HL 91-8) 12 mm (modell HL 91-12)
Plåttjocklek min	0,5 mm	0,5 mm
Max lastvikt per fack	3000 kg	3000 kg
Max lasthöjd per fack	125 mm	125 mm
Utmatningshöjd	Inmatningshöjd för betjänad maskin	Inmatningshöjd för betjänad maskin
Dimensioner	Längd 3600, bredd 3300 mm Höjd = Utmatningshöjd + 770 + (355 x fackantal)	Längd 4000, bredd 3900 mm Höjd = Utmatningshöjd + 870 + (340 x fackantal)

- ▼ För betjäning av stansmaskiner, kantpressar, panelbockmaskiner, lasermaskiner, gradsaxar, etc.
- ▼ Automatisk inlagring. Plåtpacken placeras i inläggningsfacket. Lagerautomaten sköter resten.
- ▼ Lagringskapacitet på 3 ton per lagerfack.
- ▼ Antalet lagerfack kan anpassas till lagringsbehov och tillgänglig takhöjd.
- ▼ Utleverans sker en plåt åt gången till en eller flera maskiner.
- ▼ Manövrering manuellt från manöverpanel eller automatiskt från betjänad maskin.
- ▼ Ökar produktiviteten i betjänade maskiner.
- ▼ Elimineras tunga och farliga lyft.

## PLÅTAUTOMATION

PDS Automation AB producerar kompletta system för materialhantering. Vi vet vad som krävs och kan erbjuda en lösning som täcker allt från design till en nyckelfärdig installation med många unika fördelar.

## PDS Automation AB

Komponentvägen 2 • 293 37 OLOFSTRÖM • Sweden tel +46 (0)454 480 80  
e-post [info@pdsautomation.se](mailto:info@pdsautomation.se) • webb [www.pdsgroup.se](http://www.pdsgroup.se)

